

Propriétés

- Très bonne adhérence du primaire sur le béton
- Durcissement rapide même à basses températures
- Bonne résistance à la chaleur pendant le soudage des lés d'étanchéité bitumineuses ou d'asphalte
- Bonne adhérence sur le béton, même en présence d'un taux d'humidité élevé

Application/Matériau

La Résine SILIKAL® R 5 B est une résine méthacrylatique bi-composant exempte de solvants à basse viscosité pigmentée en rouge. Utilisée comme primaire sous des systèmes d'étanchéité bitumineux ou à base d'asphalte, il possède un bon pouvoir de pénétration.

La Résine SILIKAL® R 5 B comble, scelle et stabilise la surface de béton.

L'adhérence des lés bitumineux à coller ultérieurement est considérablement améliorée.

La résistance thermique du matériau durci est testée sur la base du TL / TP-BEL-EP de ZTV-ING. (Rapport d'essai: P 10448 KIWA GmbH).

Consignes de mise en œuvre

Les surfaces, avant application du primaire, doivent être sèches, solides et stables, exemptes de poussière, d'huile et de graisse et ne pas comporter d'autres couches susceptibles d'agir comme couche de séparation. La température de la surface à enduire ne devrait pas être inférieure à 0 °C ni supérieure à +30 °C. La température du support doit impérativement dépasser d'au moins 3 °C le point de rosée.

Le taux d'humidité maximum du béton peut être inférieur ou égal à 5 % (% mesuré au carbure de calcium)

La quantité de durcisseur nécessaire dépend de la température de l'objet à enduire. Les quantités exactes sont indiquées dans le tableau « Dosage du durcisseur ».

La quantité de durcisseur en poudre indiquée devrait toujours être respectée, car un dosage insuffisant risque d'empêcher le durcissement. De plus, il convient aussi d'éviter tout surdosage du durcisseur, car ceci entraverait également le processus de durcissement.

Afin d'assurer les durées de conservation en pot, pendant lesquelles la bonne pénétration du produit dans le support est garantie, il est judicieux de ne préparer que des quantités appropriées. Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine.

Le système de primaire comprend au moins deux couches. Il peut toutefois s'avérer nécessaire, en présence de supports fortement absorbants, de prévoir une couche supplémentaire de primaire avant d'épandre la couche de sable de quartz.

Appliquer la première couche de Résine SILIKAL® R 5 B à l'aide d'un rouleau ou d'une raclette en caoutchouc, en veillant à une répartition régulière et sans flaques. La consommation de matériau se situe alors aux environs de 500 à 600 g/m² (en fonction de la rugosité du support). Épandre, avant durcissement de la couche de résine, du sable d'une granulométrie de 0,7 à 1,2 mm en ne dépassant pas 1 kg/m². Éviter un ensablage excessif.

Une fois la couche durcie, balayer pour éliminer le sable de quartz non adhérent et appliquer une deuxième couche. La consommation est alors de 400 à 600 g/m².

La Résine SILIKAL® R 5 B doit avoir entièrement durci avant d'être recouverte par des lés d'étanchéité bitumineuses ou d'asphalte.

Formulation recommandée et quantités standard

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
1	Résine Silikal® R 5 B	100 %		10 kg	10 l
	Total :	100 %	Consommation moyenne : 500 g/m² env.	10 kg	10 l
2	Durcisseur en poudre SILIKAL®	1 à 3 %, de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	100 à 300 g	

Données caractéristiques de R 5 B à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Temps d'écoulement à +20 °C, 4 mm	DIN 53 211	32 à 40 s
Densité D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,98 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 1,5 % en poids du durcisseur en poudre)		10 à 12 min
Température d'application		+5 °C à +30 °C
Délai de recouvrement		90 minutes env.


Caractéristiques de R 5 B à l'état durci

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Masse vol. apparente	DIN 53 479	1,16 g/cm ³
Élongation à la rupture	DIN 53 455	5 %
Shore D	ISO 868	70 à 80 unités
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN EN ISO 7783-1	S _d > 100 m
Résistance à la chaleur		+250 °C

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids*	Vie en pot (température du matériau) min env.	Tps durciss. (température du support) min env.
+0 °C	3,0	14 à 16	50 à 60
+10 °C	2,0	12 à 14	45 à 55
+20 °C	1,5	10 à 12	35 à 45
+30 °C	1,0	8 à 10	30 à 40

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

 De plus amples informations à ce sujet figurent dans les Informations produit « Durcisseur en poudre SILIKAL® ».

Conditionnement et coloris

- Seau de 25 kg

Pigmenté en rouge

Durée de conservation

Se conserve dans l'emballage d'origine pendant 6 mois dans un lieu frais et sec.

Température de stockage optimale 15 °C à 20 °C. Ne pas exposer au rayonnement solaire direct !

Nettoyage des appareils

Il est possible de nettoyer les appareils à l'acétate d'éthyle ou encore avec le nettoyant SILIKAL® MMA immédiatement après utilisation.

Consigne de sécurité

La Résine SILIKAL® R 5 B est facilement inflammable à la livraison. Vous trouverez des informations sur l'emploi du matériau en toute sécurité dans la fiche de données de sécurité actuelle.



Autres documents valables

Durcisseur en poudre SILIKAL®
Consignes générales de mise en œuvre
Le support
Consignes de protection/sécurité
Stockage et transport

Fiche technique

Durcisseur en poudre SILIKAL®
AVH
DUG
SUS
LUT