

Description

La colle SILIKAL® RE Bond est une colle réactive thixotrope bicomposant, exempte de solvants, chargée et pigmentée à base d'une résine époxy de grande qualité.

Utilisation

Convient aux collages structurels et matériaux entre eux, du béton, l'acier, les pierres naturelles ainsi que pour le collage des bandes d'étanchéité TPE SILIKAL® sur les joints horizontaux et verticaux en béton. La colle SILIKAL® RE Bond durcit sans retrait et adhère parfaitement sur une multitude de supports. Ne pas utiliser sur les supports mouillés.

En cas d'exposition aux UV, il faut s'attendre – à cause du liant – à un certain changement de teinte et à un farinage.

Préparation du support

Les supports à base de ciment doivent être secs, exempts de poussière, de graisse et d'huile et complètement solides et stables. Les laitances du ciment et morceaux désolidarisés doivent être éliminés.

Les supports métalliques doivent être préparés par sablage (degré de pureté SA 2,5 conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4). Avant l'application, dépoussiérer les surfaces à l'air comprimé.

Mélange

Chaque composant de la colle SILIKAL® RE Bond doit d'abord être brassé séparément. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A puis mélangé à basse vitesse (300 à 400 tr/min) à l'aide d'un mélangeur-agitateur adapté jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Nous recommandons de ne mélanger que les unités d'emballage dosées en usine. En cas de prélèvement de petites quantités dans les emballages, employer une balance électronique afin de respecter le dosage de mélange (voir plus bas).

Application

La colle SILIKAL® RE Bond s'applique sur la surface préparée à l'aide d'une truelle à lisser. Afin de garantir une bonne adhérence, enduire les deux surfaces de contact. Bien presser les éléments de construction les uns contre les autres puis les fixer jusqu'au durcissement complet.

Afin d'obtenir un collage sûr, nous recommandons d'appliquer une couche d'au moins 1 mm d'épaisseur.

Éliminer toutes les bulles d'air lors de l'application des bandes d'étanchéité. La face supérieure de la bande doit encore une fois être étalée à la spatule.

Caractéristiques techniques

Dosage de mélange	Composant A (résine) = 3 rapports pondéraux Composant B (durcisseur) = 1 rapport pondéral
Densité à 23 °C / 50 % rel. humidité	approx. 1,65 g/cm ³
Solide	100 %
Viscosité	Composant A (résine) : (+25 °C, V03.1): thixotrope Composant B (durcisseur) ; (+25 °C, V03.1): thixotrope
Température minimale de durcissement	+10 °C (température ambiante et température du sol) Observer le point de rosée !
Température d'application optimale	+15 °C à +25 °C
Temps d'ouvrabilité à +20 °C sur la surface :	60 à 80 min
Durcissement : à +20 °C	- sec au toucher au bout de 5 à 8 heures - durcissement complet au bout de 7 jours
Consommation :	approx. 1,65 kg/m ² env. par mm d'épaisseur de couche

De manière générale, un changement de température de l'ordre de 10 °C divise ou multiplie par deux les temps indiqués.

Les températures élevées réduisent la viscosité, les températures basses l'augmentent.

Consignes de sécurité

Le produit a exclusivement été homologué pour une utilisation dans un contexte professionnel.

En outre, les principales caractéristiques physiques, relevant de la sécurité technique, toxicologiques et écotoxicologiques sont indiquées dans les fiches techniques de sécurité respectives.

Conditionnement du produit livré et coloris

- Unité de 6 kg
- Unité de 30 kg

Composant A : gris

Composant B : blanc

Tenue à la lumière

Tous les produits à base de résine EP ont tendance à jaunir. Cela n'altère pas les propriétés mécaniques du revêtement à l'état durci.

Durée de conservation

Dans le récipient d'origine encore fermé et dans un local frais (< 25 °C), à l'abri du gel et au sec se conserve 12 mois. Ne pas exposer aux rayons directs du soleil.

Nettoyage des appareils

Après chaque utilisation, les outils doivent immédiatement après l'utilisation être minutieusement nettoyés à l'aide d'un solvant approprié.

Marquage

GISCODE : RE 1

Composant A : Xi Irritant, N Dangereux pour l'environnement

Composant B : C Corrosif

Directive européenne 2004/42/CE (Decopaint)

À l'état prêt à l'emploi, la teneur maximale autorisée en COV (catégorie de produits IIA/j type Lb) prévue par la directive européenne 2004/42 s'élève à 500 g/l (plafond 2010).

À l'état prêt à l'emploi, la teneur maximale en COV de la colle SILIKAL® RE Bond est inférieure à 500 g/l.

Élimination

Le matériau complètement durci peut être éliminé avec les ordures ménagères.

Les récipients entièrement vidés peuvent être recyclés.

Mettre le matériau liquide au rebut en tant que déchet de peinture contenant des solvants ou d'autres substances dangereuses.