

Le SILIKAL® RE 514 est un système de revêtement à 2 composants de haute qualité, pigmenté et électroconducteur.

Propriétés

- conducteur
- résistance à l'usure
- autolissant
- brillance
- résistance aux produits chimiques
- application simple

Domaines d'application

- pour des sollicitations mécaniques moyennes à fortes dans des bâtiments où un plancher antistatique ou électroconducteur est exigé
- pour des supports à base de ciment
- à l'intérieur

Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composant A (résine) = 5 parties en poids Composant B (durcisseur) = 1 partie en poids
Poids spécifique (mélange)	1,5 kg/l
Solides	> 99 % en poids (norme d'usine)
Température minimale de durcissement	+10 °C (température ambiante et du sol) Tenir compte du point de rosée !
Température d'application optimale	+15 à +25 °C
Durée de vie en pot à +20 °C	25 min
Durcissement à +20 °C	- Recouvrable/sollicitable – après 14 à 18 heures - Sollicitation mécanique légère possible – après 2 à 3 jours - Sollicitation chimique et mécanique possible sans restriction – après 7 jours
Épaisseur de couche	1,3 à 1,5 mm
Ajout de sable siliceux	non
Résultat du test Taber (usure) (CS 10/1000 U/1000 g)	40 mg
Consommation	2,0 à 2,5 kg/m ²
Résistance de saignée selon DIN IEC 61340-4-1/-5-1/2	10 ⁶ Ω

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Une modification de la consistance, du taux de charge et de la consommation est possible. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiplie ou divise par deux les temps mentionnés.

Support

Les supports à base de ciment doivent être solides, accrocheurs, exempts de traces de laitance de ciment, de particules et de substances séparatives.

La surface doit être préparée par des mesures appropriées (grenailage ou/et fraisage) afin de satisfaire les exigences indiquées.

La résistance à l'arrachement du support doit être au moins de 1,5 N/mm². Le taux d'humidité de la surface à recouvrir ne doit pas dépasser 4,5 % CM (bombe à carbure). Voir également la fiche technique générale "Préparation du support".

Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. Le durcisseur (comp. B) est mélangé intégralement au composant de base (comp. A). Les composants sont mélangés à l'aide d'un agitateur électrique (environ 300 – 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement. Appliquer le matériau avec une spatule dentée (Pajarito 48), le désaérer ensuite avec un rouleau à debuler. Cette opération au rouleau doit être effectuée 10 à 15 min après la fin de l'application.

Ne pas appliquer le produit en dessous de +10 °C ni avec une humidité de l'air supérieure à 75 %.

Informations sur les produits Silikal

Edition RE/RU 4.02.A

Mars 2013

Fiche SILIKAL® RE 514

Feuille 1 sur 2

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de

Les épandages ne sont pas recommandés sur les revêtements conducteurs, car ils réduisent la conductibilité.

Pour obtenir un bon mélange d'air (air sec), veiller à assurer une ventilation suffisante durant les phases de séchage et de durcissement. Les effets de l'humidité et d'impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Lors de l'application du matériau, tenir compte des avertissements et conseils de prudence figurant sur l'emballage, ainsi que des règlements en vigueur des associations professionnelles concernées. D'autres remarques sur les propriétés physiques, toxicologiques et écologiques du produit figurent sur la fiche de données de sécurité.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques "Le support" et "Consignes générales de mise en œuvre" au chapitre "Silikal Informations générales" de cette documentation.

Composition d'un revêtement

1. Rebouchage primaire pour réaliser un support plan sans pores :
enduit gratté avec 1 partie en poids de SILIKAL® RE 55 pour 1 partie en poids de mélange de sables siliceux (SILIKAL® charges EP1). D'autres remarques figurent sur la fiche technique correspondante.
2. Pose des bandes de cuivre : 8 à 24 heures après la pose de la couche de primaire, coller des bandes de cuivre autocollantes sur la surface de sorte à ne pas dépasser une longueur maximale de conduction libre de 10 m.
Les différentes bandes de cuivre doivent avoir une longueur d'au moins 50 cm. Leurs extrémités libres doivent être reliées comme il se doit au potentiel terrestre. Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre doivent être déterminés sur place tandis que le raccordement des bandes de cuivre à la connexion à la terre doit être exécuté par un électricien qualifié.
3. Appliquer la couche conductrice de SILIKAL® RE 513, consommation env. 150 g/m²
4. Appliquer le revêtement épais conducteur de SILIKAL® RE 514, consommation env. 2,0 à 2,5 kg/m²

Conditionnement et coloris

- Kit de 10 kg
 - Kit de 30 kg
- Coloris standard

Résistance à la lumière

Tous les produits à base de résine époxy ont tendance à jaunir, mais cela n'a aucune influence sur les caractéristiques mécaniques du revêtement durci.

Durée de conservation

6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert en cas de stockage à une température fraîche (< +25 °C), à l'abri du gel et de l'humidité.

Ne pas exposer au rayonnement solaire direct !

Nettoyage des appareils

Immédiatement après leur utilisation, nettoyer soigneusement les appareils/outils de travail avec un solvant approprié.

Marquage

Giscode : RE 1

Composant A : irritant, dangereux pour l'environnement

Composant B : corrosif

Marquage CE

La norme DIN EN 13 813 "Matériaux de chapes et chapes – Propriétés et exigences" (Jan. 2003) spécifie les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Cette norme concernent également les revêtements et les couches de finition en matière synthétique. Les produits, qui correspondent à la norme susmentionnée, portent le marquage CE.

¹⁾ Les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été appliqué

²⁾ NPD = No performance determined ; aucune valeur déterminée

³⁾ se rapporte à la couche lisse, sans charges



SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen
08¹⁾

EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4

Revêtement/chape en résine synthétique pour usage dans des locaux.
(structure des couches selon la fiche d'information technique).

Tenue au feu (Fire Classification)	E _s
Dégagement de substances corrosives (Synthetic Resin Screed)	SR
Perméabilité à l'eau	NPD ²⁾
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance)	AR 1 ³⁾
Adhérence (Bond)	B 1,5
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation phonique au bruit de pas	NPD ²⁾
Absorption acoustique	NPD ²⁾
Isolation thermique	NPD ²⁾
Résistance chimique	NPD ²⁾

Directive EU 2004/42/CE (directive Decopaint)

La teneur en VOC (catégorie de produit IIA/j type Lb) maximale autorisée dans la directive EU 2004/42 est de 500 g/l (limite de 2010) à l'état prêt à l'emploi.

La teneur maximale du SILIKAL® RE 514 à l'état prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l VOC.

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

D-63533 Mainhausen
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
✉ mail@silikal.de

Informations sur les produits Silikal

Edition RE/RU 4.02.A

Mars 2013

Fiche SILIKAL® RE 514

Feuille 2 sur 2