

Le SILIKAL® RE 513 est une couche intermédiaire à 2 composants, électroconductrice, sans solvant, destinée à des revêtements de sol conducteurs

Propriétés

- très bon conducteur
- sans solvant
- économique
- application simple

Domaines d'application

- en tant que couche conductrice en liaison avec des systèmes de revêtement conducteurs comme le SILIKAL® RE 514 ou le SILIKAL® RU 303, sollicitations mécaniques moyennes à fortes dans des milieux qui exigent un plancher antistatique ou électroconducteur
- pour des supports à base de ciment ou d'asphalte coulé recouverts d'une couche primaire appropriée
- à l'intérieur

Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composant A (résine) = 1 partie en poids Composant B (durcisseur) = 5 parties en poids
Poids spécifique (mélange)	1,08 kg/l
Solides	> 40 % en poids (norme d'usine)
Température minimale de durcissement	+15 °C (température ambiante et du sol) Tenir compte du point de rosée !
Température d'application optimale	+15 à +25 °C
Durée de vie en pot à +20 °C	40 min
Durcissement à +20 °C	- Recouvrable/sollicitable – après 18 à 24 heures - Sollicitation mécanique légère possible – après 2 à 3 jours - Sollicitation chimique et mécanique possible sans restriction – après 7 jours
Consommation	0,12 à 0,15 kg/m ²
Résistance de saignée selon DIN IEC 61340-4-1/-5-1/2	< 10 ⁵ Ω

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Une modification de la consistance, du taux de charge et de la consommation est possible. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiplie ou divise par deux les temps mentionnés.

Support

Les supports à recouvrir doivent être solides, non poussiéreux, sans huiles ni graisses, exempts de substances séparatives.

Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. La résine (comp. A) est mélangée intégralement au composant de base (comp. B). Les composants sont mélangés à l'aide d'un agitateur électrique (environ 200 – 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement. Pour obtenir la consistance d'application optimale, on peut ajouter jusqu'à 10 % d'eau après avoir mélangé les composants.

Appliquer une fine couche uniforme du matériau avec un rouleau.

Ne pas appliquer le produit en dessous de +15 °C ni avec une humidité de l'air supérieure à 75 %.

Pour obtenir un bon mélange d'air (air sec), veiller à assurer une ventilation suffisante durant les phases de séchage et de durcissement. Les effets de l'humidité et d'impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Lors de l'application du matériau, tenir compte des avertissements et conseils de prudence figurant sur l'emballage, ainsi que des règlements en vigueur des associations professionnelles concernées. D'autres remarques sur les propriétés physiques, toxicologiques et écologiques du produit figurent sur la fiche de données de sécurité.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques "Le support" et "Consignes générales de mise en œuvre" au chapitre "Silikal Informations générales" de cette documentation.