

La résine SILIKAL® PU 416 FLEX est une finition à 2 composants, brillante, pigmentée, à base d'esters d'acide aspartique et qui durcit rapidement.

Propriétés

- flexible
- photostable
- dégageant peu de gaz toxiques et peu odorant
- excellente adhérence
- bon pouvoir couvrant

Domaines d'application

À l'intérieur et à l'extérieur pour la finition de revêtements en résine réactive dans les applications industrielles ou décoratives dans lesquelles on s'attend à des charges chimiques moyennes à élevées et à des sollicitations mécaniques moyennes. La grande flexibilité et la haute résistance aux intempéries font partie des caractéristiques clés du produit. S'apprête surtout à une application sur des balcons ou des terrasses.

La résine SILIKAL® PU 416 FLEX permet d'exécuter des revêtements lisses et antidérapants, selon les exigences.

Le produit est également utilisable dans un milieu en permanence humide.

L'ajout d'agents thixotropes appropriés permet d'en faire une finition texturée.

Caractéristiques techniques

Proportion de mélange	Composant A (résine) = 2 parties en poids Composant B (durcisseur) = 1 parties en poids
Poids spécifique (mélange)	env. 1,35 kg/l
Dureté-Shore A/D: ISO 7619-1:2012	87/40
Allongement à la rupture: EN ISO 527	ca. 145 %
Solide:	ca. 100 %
Température minimale de durcissement	+10 °C (température ambiante et du sol) Tenir compte du point de rosée !
Température d'application optimale	+15 °C à 25 °C
Durée de vie en pot à +10 °C / +20 °C / +30 °C	30–40 minutes / 20–30 minutes / 10–15 minutes
Durcissement à 10 °C / +20 °C / +30 °C	• Recouvrable – après 24–36 h, max. 48 h / 12–16 h, max. 24 h / 6–8 h, max. 12 h • Sollicitation mécanique possible sans restriction – après 10 jours / 7 jours / 3 jours
Consommation	env. 150–350 g/m ² par application
Degré de brillance	satinée

Des températures élevées réduisent tous les temps indiqués tandis que des températures basses les rallongent. Des modifications de la consistance et de la consommation sont possibles. En règle générale, une variation de température de 10 °C multiplie ou divise par deux les temps mentionnés.

Support

Les supports doivent être secs et exempts de substances séparatives (poussières, huiles, graisses etc.).

Le moment optimal pour appliquer la finition est atteint lorsque la couche précédente forme un film suffisamment solide mais pas encore durci. Normalement, c'est le cas au plus tôt au bout de 6 heures et au plus tard après 36 heures. La température de l'air et du sol ne doit pas être inférieure à +10 °C, l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 % avant et pendant l'application. Tenir compte du point de rosée !

Si l'on applique la résine SILIKAL® PU 416 FLEX directement sur des supports à base de ciment, il faut veiller à une humidité résiduelle maximale de 4 % CM.

Si un enduit d'égalisation est nécessaire en raison de la rugosité du support, nous recommandons l'application d'un enduit primaire à base de résine SILIKAL® RE 55, RE 56 ou RE 50.

Consignes de mise en œuvre

Les composants A et B sont livrés dans les proportions de mélange appropriées. Le durcisseur (comp. B) est mélangé intégralement au composant de base (comp. A). Les composants sont mélangés à l'aide d'un agitateur électrique (environ 300 à 400 tr/min) et au moins durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène exempt de stries. Verser le matériau mélangé dans un récipient propre et remuer de nouveau brièvement. (Recommandation: agitateur à deux hélices contrarotatives !). La résine SILIKAL® PU 416 FLEX est prête à l'emploi. Il est interdit de la charger ou de la diluer.

On peut étaler le produit SILIKAL® PU 416 FLEX avec une raclette en caoutchouc sur la surface préparée, puis passer dessus en croix avec un rouleau de finition non pelucheux (à poils courts ou moyens). Déterminer les zones de travail avant l'application afin d'éviter de recouvrir plusieurs fois la même zone.

Nous recommandons pour les grandes surfaces que deux personnes ou plus appliquent le matériau dans une direction et qu'une autre personne répartisse en croix le matériau fraîchement appliqué. Le rouleau de répartition devrait être imprégné/imbibé avec le matériau et employé uniquement pour le répartir et en aucun cas pour appliquer la couche de finition. Toujours travailler «mouillé sur mouillé», veiller à une répartition optimale en évitant la formation de flaques. Des couches trop épaisses peuvent provoquer un ternissement.

Pour obtenir un bon mélange d'air (air sec), veiller à assurer une ventilation suffisante durant les phases de séchage et de durcissement.

Les effets de l'humidité et des impuretés entre les différentes opérations doivent être impérativement évités.

Observer en outre les indications précisées dans les fiches techniques «Le support» et «Consignes générales de mise en œuvre» au chapitre «Silikal Informations générales» de la documentation technique Systèmes à base de résines époxy et de polyuréthane.

Résistance chimique

Après un durcissement complet, les surfaces protégées avec la résine SILIKAL® PU 416 FLEX résistent à l'eau, de même qu'à un grand nombre d'huiles, de graisses, de solutions salines, d'huiles minérales, de lubrifiants, de carburants et à divers solvants. (Des décolorations sont possibles).

Conditionnement et coloris

- Emballage combiné de 15 kg
- Coloris sur demande

Résistance à la lumière

Les polyuréthanes de ce type résistent au farinage et se caractérisent par un jaunissement très faible. En raison de la perméabilité de la couche aux rayons UV, il faut bien entendu aussi tenir compte de la tendance à jaunir des couches inférieures visibles lors de l'application de systèmes de revêtement.

Durée de conservation

1 an dans l'emballage d'origine non ouvert en cas de stockage à une température fraîche (< +25 °C), à l'abri du gel et de l'humidité.

Ne pas exposer au rayonnement solaire direct !

Nettoyage des appareils

Immédiatement après leur utilisation, nettoyer soigneusement les appareils/outils de travail avec un solvant approprié (acétate d'éthyle, acétone).

Consignes particulières

Le produit se destine aux utilisateurs professionnels. Pour une utilisation sûre des résines époxy et durcisseurs, nous recommandons d'une manière générale d'observer les fiches techniques suivantes: **Fiche technique M044, réalisation et mise en œuvre de polyuréthanes/d'isocyanates (éditeur: association professionnelle de l'industrie chimique)**. Par ailleurs, il convient de se référer aux fiches de sécurité spécifiques pour les principales données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques, les données de sécurité et pour l'élimination.

Marquage CE

La norme DIN EN 13813: 2002

Teneur en VOC

Directive VOC 2004/42/CE:

Catégorie IIA/j type Ib < 500 g/l VOC