

Résine SILIKAL® RU 380

Primaire réactif, de viscosité moyenne, pour supports absorbants et non absorbants et pour revêtements minces



Propriétés

- Primaire universel caractérisé par une bonne adhérence sur béton, chape de ciment, asphalte ainsi que sur carrelage et métaux
- Durcissement rapide même à basses températures
- La Résine SILIKAL® RU 380 peut également être utilisée pour réaliser des revêtements minces

Domaines d'application

La Résine SILIKAL® RU 380 est un système universel de résine méthacrylique bicomposant de viscosité moyenne, sans solvant, caractérisé par une bonne adhérence sur le béton, les chapes de ciment, l'asphalte ainsi que sur le carrelage et les métaux tels que l'acier noir, l'acier inoxydable (V2A), l'aluminium, la tôle galvanisée à chaud et d'autres supports non absorbants.

Consignes de mise en œuvre

Généralités

Le durcissement et l'adhérence (sans colle) de la Résine SILIKAL® RU 380 doivent au préalable être testés sur chaque surface (≥ 50 cm x 50 cm).

La quantité de durcisseur utilisée doit être adaptée à la température de la pièce. Les quantités exactes figurent dans le tableau « Dosage du durcisseur ». La quantité de durcisseur en poudre indiquée devrait toujours être respectée, car un dosage insuffisant risque d'empêcher le durcissement. De plus, il convient aussi d'éviter tout surdosage du durcisseur en poudre, car cela entraînerait un jaunissement et un ramollissement du produit et des problèmes de durcissement risqueraient de se produire.

Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine. Le temps de mélange dure env. 2 minutes. Avant un autre traitement avec les systèmes MMA suivants, le primaire à base de Résine SILIKAL® RU 380 doit avoir complètement durci.

La Résine SILIKAL® RU 380 n'acquiert ses caractéristiques physiques finales (résistance à l'écrasement, adhérence finale, etc.) qu'à la suite d'une réaction ultérieure pouvant durer plusieurs heures.

Supports non absorbants à base de ciment

La préparation du support se révèle généralement nécessaire après évaluation de ce dernier. Les surfaces doivent être sèches, fermes et résistantes, exemptes de poussière, d'huiles, de graisses ainsi que d'autres substances agissant comme couche séparatrice.

Supports absorbants

La préparation du support se révèle généralement nécessaire après évaluation de ce dernier. Les surfaces doivent être sèches, fermes et résistantes, exemptes de poussière, d'huiles, de graisses ainsi que d'autres substances agissant comme couche séparatrice.

Afin d'assurer les durées de conservation en pot, pendant lesquelles la bonne pénétration du produit dans le support est garantie, il est judicieux de ne préparer que des quantités appropriées. Le matériau doit être mis en œuvre immédiatement après que le durcisseur en poudre s'est dissout dans la résine.

Il convient d'appliquer la Résine SILIKAL® RU 380 au rouleau ou au pinceau, en veillant à une répartition régulière et sans flaques. En cas d'utilisation de raclettes en caoutchouc, il faudra ensuite repasser au rouleau. Les zones mates et très absorbantes doivent être retraitées au primaire mouillé sur mouillé avant le durcissement jusqu'à ce tous les pores soient bouchés. La consommation de résine se situe à environ 0,4 kg/m². Il est possible d'épandre librement des Charges SILIKAL® QS séchées au feu (0,7 à 1,2 mm) dans le primaire encore frais.

Asphalte

L'asphalte doit être sec, exempt de poussière et d'huile. Les revêtements bitumés neufs doivent avoir été exposés aux intempéries plus de 6 semaines. Sinon, l'adhérence risque d'être entravée et une altération de la couleur risque de se produire. Des bitumes avec une proportion élevée d'huiles à chaîne courte sont utilisés dans de rares cas. Dans ce cas-là, les composants liquides de la Résine SILIKAL® RU 380 fait gonfler le bitume et le revêtement ne peut pas réagir. C'est pourquoi il convient de procéder, d'une manière générale, à des essais préalables avec le revêtement.

Métaux/carrelage

Les supports en acier doivent être dérouillés et préparés selon SA 2^{1/2} conformément à DIN 55929. Les métaux non ferreux et le carrelage sont nettoyés et préparés par ponçage ou décapage au jet. La mise en œuvre s'effectue avec un rouleau à poils ras résistant aux solvants.

Si les valeurs d'adhérence déterminées ne sont pas suffisantes sur les supports très lisses, comme le carrelage émaillé p. ex., il est possible d'ajouter 0,3 % poids d'Additif SILIKAL® M par rapport à la quantité de résine, pour obtenir une amélioration de l'adhérence. Cela requiert en outre une augmentation de l'ajout du durcisseur en poudre de 1 % pds. L'ajout d'Additif SILIKAL® M ne doit se faire qu'immédiatement avant l'application.

Revêtement mince

La Résine SILIKAL® RU 380 peut être utilisée comme revêtement mince en ajoutant des charges Silikal et de la poudre pigmentée Silikal (voir ci-dessous). Pour l'application, nous recommandons l'utilisation de rouleaux à peluches mohair à poils ras.

Informations produit Silikal

Novembre 2020

Fiche technique SILIKAL® RU 380

Feuille 1 sur 3

Silikal GmbH

✉ Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

63533 Mainhausen, Allemagne

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de

Résine SILIKAL® RU 380

Primaire réactif, de viscosité moyenne, pour supports absorbants et non absorbants et pour revêtements minces



1. Primaire

(Utilisation dans les systèmes A à D)

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
				kg	l
1	Résine SILIKAL® RU 380	100 %		10 kg	10 l
	total :	100 %	Consommation moyenne : env. 300 à 400 g/m²	10 kg	10 l
2	Durcisseur SILIKAL®	1 à 4,5 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	100 à 450 g	

2. Revêtement mince

(Utilisation dans le système A)

Pos.	Composant	Formulation (% en poids)	Remarque	Quantité pour un seau de 10 l	
				kg	l
1	Résine SILIKAL® RU 380	65,0 %		6,5 kg	6,5 l
2	Charge SILIKAL® QM	30,0 %		3,0 kg	env. 0,8 l
3	Pigments SILIKAL®	5,0 %		0,5 kg	
	total :	100 %	Consommation moyenne : env. 500 à 600 g/m²	10,0 kg	env. 7,3 l
4	Durcisseur SILIKAL®	1 à 4,5 % de pos. 1	Quantité selon le tableau « Dosage du durcisseur »	65 à 292 g	

Il est possible d'épandre sur le revêtement mince à l'état frais des flocons colorés, du sable naturel ou du sable coloré. Après le durcissement de la Résine SILIKAL® RU 380, on peut appliquer une finition appropriée. En cas d'utilisation d'un revêtement lisse uni, nous recommandons une finition avec la Résine SILIKAL® R 82 transparente en vue d'un meilleur maintien de la propreté et d'une augmentation de la stabilité mécanique (résistance aux rayures) du revêtement mince

Données caractéristiques de RU 380 à la livraison

Propriété	Méthode de contrôle	Valeur approx.
Viscosité		180 à 250 mPa · s
Densité D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³
Température d'inflammation	DIN 51 755	+10 °C
Durée de vie en pot à +20 °C (100 g, 1,5 % poids de durcisseur)		12 à 14 min
Température d'application		-10 °C à +30 °C

Dosage du durcisseur

Température	Durcisseur % en poids *	Vie en pot (température du matériau) min. env.	Tps durciss. (température du support) min. env.
-10 °C	4,5	35 à 40	60 à 80
+0 °C	3,0	32 à 36	50 à 60
+10 °C	2,0	18 à 22	45 à 55
+20 °C	1,5	12 à 14	35 à 45
+30 °C	1,0	10 à 12	30 à 40

* La quantité de durcisseur en poudre se rapporte toujours à la quantité de résine.

👁 De plus amples informations figurent dans l'information produit séparée « Durcisseur en poudre SILIKAL® ».

Nettoyage des appareils

Il est possible de nettoyer les outils immédiatement après l'emploi avec de l'acétate d'éthyle, de l'acétone ou le produit SILIKAL® MMA.

Silikal GmbH

✉ Ostring 23
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0
🌐 www.silikal.de

63533 Mainhausen, Allemagne
☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
@ mail@silikal.de

Informations produit Silikal

Novembre 2020
Fiche technique SILIKAL® RU 380
Feuille 2 sur 3

Résine SILIKAL® RU 380

Primaire réactif, de viscosité moyenne, pour supports absorbants et non absorbants et pour revêtements minces



Consigne de sécurité

La Résine SILIKAL® RU 380 est facilement inflammable dans l'état livré. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité actuelle qui contient des indications sur l'emploi sûr du produit.

Marquage CE

La norme DIN EN 13 813 « Matériaux de chapes et chapes – Propriétés et exigences » (janv. 2003) spécifie les exigences applicables aux matériaux pour chape destinés à la construction de planchers en intérieur. Cette norme concerne également les revêtements et les couches de finition en matière synthétique. Les produits qui correspondent à la norme susmentionnée doivent porter le marquage CE.

¹⁾ Les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été apposé

²⁾ NPD = No performance determined, aucune valeur déterminée

³⁾ Se rapporte à la couche lisse, sans charges

CE	
SILIKAL GmbH · Ostring 23 · 63533 Mainhausen	
10 ¹⁾	
RU 380 - 001	
DIN EN 13813:2003-01	
Revêtement/chape en résine synthétique pour usage dans des bâtiments. EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 (structure des couches selon la fiche d'information technique).	
Réaction au feu	E _{fl}
Émissions de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD ²⁾
Résistance à l'usure	AR 1 ³⁾
Adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4
Isolation au bruit d'impact	NPD ²⁾
Absorption acoustique	NPD ²⁾
Isolation thermique	NPD ²⁾
Résistance chimique	NPD ²⁾